

Технический паспорт на изделие

ШЛАНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ВНИМАНИЕ! Сжиженный углеводородный газ является взрыво- и пожароопасным продуктом!
ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ! Обслуживание допускается только специальному персоналу,
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием для сжиженных углеводородных газов.
Эксплуатация оборудования допускается только в установках, оснащение которых соответствует
действующим правилам и нормам безопасности.

Содержание

1. Описание
2. Установка и монтаж
3. Специальные инструкции
4. Гарантийные обязательства

1. Описание

Шланг высокого давления PN 25, тип PP-TEC, для сжиженных углеводородных газов, в соответствии с EN 1762, электропроводен.

DN	Наружный диаметр, мм
10	20
13	23
19	31
25	37
32	44
50	66
80	93

с DIN-DVGW-допуском

Шланги высокого давления для DME и аммиака – по Вашему заказу!

Технические данные

- Гомогенная, гладкая поверхность
- NBR1
- Температурная область от -40°C до +70

Носитель давления:

- Мин. 2 несущие текстильные прослойки
- Допустимое давление 25 бар
- Давление разрыва 100 бар
- Для обеспечения электропроводности в шланг вмонтированы 2 электропроводных медных провода, постоянно перекрещивающихся между собой

Внешняя поверхность:

- Черная, со спиралеобразной оранжевой маркировкой
- CR/NBR
- Устойчива к истиранию, к воздействию озоном (O₃) и УФ-облучению
- Электропроводна
- Маркировка в соответствии с DIN 4815, часть 3 и TBrF 131/часть 2, с оранжевой маркировкой

Проверка на прочность водяным давлением при возрастании давления 5 бар/сек, максимальное давление 40 бар, продолжительность 10 минут, проверка на герметичность при давлении воздуха/азота 2 бар.

Проверка электропроводности:

Электропроводность проверена. Сопротивление между соединительными элементами комплектного шланга – 400 кОм.

Электросопротивление

Электросопротивление резиновых шлангов можно достичь при использовании трех методов:

1. Текстилеусиленные шланги с соединительными проволоками.

В шланг вставляются две токопроводящие проволоки низкого сопротивления. Проволоки устанавливаются спиральным образом. Они должны регулярно пересекаться.

При соединении арматуры с шлангом необходимо зачистить шланг и загнуть проволоку на внутреннюю сторону шланга. Длина проволоки находящейся на внутренней стороне шланга должна быть не менее 1/3 длины арматуры.

При проверке в соответствии с EN 28031 сопротивление вдоль проволоки шланга или в шлангах между арматурами не должно превышать 1м x 102Ω. При достижении токопроводимости применением этого метода необходимо маркировать шланг символом «М».

2. Текстилеусиленные шланги с токопроводящими материалами.

Внесение токопроводящих материалов в шланг. При соединении арматуры с шлангом обязателен контакт между арматурой и токопроводящим материалом.

При проверке в соответствии с EN 28031 сопротивление вдоль проводимого слоя шланга или в шлангах между арматурами не должно превышать 1м x 106Ω. При достижении токопроводимости применением этого метода необходимо маркировать шланг символом «Ω».

3. Оплетенные шланги.

Введенные плетенные или спиральные проволоки, с прямым контактом к арматуре.

При проверке в соответствии с EN 28031 сопротивление шлангов между арматурами не должно превышать 1м x 102Ω. При достижении токопроводимости применением этого метода необходимо маркировать шланг символом «М».

Токопроводимость шлангов и шлангов между арматурами должна быть обеспечена во время и после, в EN ISO 1402 описанных, проверок.

2. Установка и монтаж

Монтаж и обслуживание разрешается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному в работе с сжиженными углеводородными газами. Данный продукт должен быть инсталлирован и употреблен только при строгом соблюдении всех принятых и действующих норм и законов.

Использование разрешается только в пределах, показанных и заявленных в этой инструкции по установке.

Внимание! Перед монтажом продукт должен быть осмотрен на предмет внешних дефектов или повреждений. В случае обнаружения дефектов или повреждений установка и эксплуатация изделия категорически запрещена!

ВНИМАНИЕ!

Немедленно после получения шланги необходимо распаковать. Концы соединительных элементов должны быть постоянно закрыты соответствующими заглушками для избежания воздействия озона.

Ежегодно должна проводиться проверка комплектных шлангов на прочность и герметичность, а также контроль электропроводности.

Шланги должны регулярно подвергаться визуальному осмотру на наличие трещин, повреждений и подобных нарушений внешней поверхности шлангов. Минимум один раз в шесть месяцев шланг, находящийся под давлением, должен быть подвержен визуальному осмотру с обрызгиванием шланга пенообразующим составом (напр. мыльный раствор).

Результаты проверки должны быть занесены в журнал протокола проверок.

3. Специальные инструкции

Транспортировка и хранение

Шланг должен транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения; рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или полиэтиленовую упаковку.

4. Гарантийные обязательства

При обнаружении дефектов необходимо отправить изделие к изготовителю / продавцу с указанием возникшей неисправности. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Свидетельство о приемке

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности	Норма
Проверка заводских установок	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие признано годным к эксплуатации.
штамп:

Дата передачи оборудования клиенту _____